

## ¿Qué tecnologías se vislumbran en la intralogística del futuro?

*Las diferentes aplicaciones tecnológicas están transformando la vida actual y cada vez son más aquellas las que se integran con mayor auge a nivel mundial, su evolución crece y se vuelven parte de la cotidianeidad, ayudando a optimizar, mejorar y eficientar cada uno de los procesos de la logística, así como otros sectores en las empresas*



En el sector de la intralogística también ocurre lo mismo, pues convergen con más tecnologías revolucionadas, que permiten una mayor agilidad y eficiencia en las operaciones. Es importante analizar detalladamente sobre dichas tecnologías, pues no solo ayudan a estar dentro de los clústeres más altos como líder logístico, sino que, además la implementación de soluciones digitales y colaborativas en tiempo real ayuda tener un acercamiento certero con clientes y proveedores potenciales.

Es probable que mientras se profundiza en esta lectura, se piense en algunas de las principales tecnologías disruptivas, pero ¿qué tanto se sabe de ellas y de su proyección en el futuro? Sin más preámbulo, analicemos el boom tecnológico que actualmente se vislumbra.

## ¿Por qué las soluciones tecnológicas son tan imprescindibles en la intralogística?

Se proyecta que para el 2026, el valor del mercado de intralogística alcance los 30 mil millones de dólares. Este panorama de crecimiento se ha visualizado durante los últimos años en el sector logístico, sin embargo, hay grandes desafíos e incertidumbre para las empresas.

Como es bien sabido, la intralogística es la encargada de gestionar, controlar y optimizar el flujo de materiales y productos dentro de la planta de fabricación, almacén o centro de distribución.

La armonización de dicho sistema ayuda a mantener mayor visibilidad y trazabilidad, pues la obtención de resultados puede expandirse gracias a la suma de todos los esfuerzos compilados en la mejora de actividades y fuerza laboral, así como la optimización de flujo de materiales y seguimiento de existencias. Por ello, hoy en día es posible que las compañías alcancen una mayor eficiencia, así como reducción de costos y fidelización de clientes potenciales.



## [¿Qué se proyecta para el 2023 en la intralogística?](#)

### ¿Cuáles son las tecnologías que incursionan con mayor demanda en la intralogística?

1. **Inteligencia Artificial.** Una de las tecnologías que se destaca en el futuro de la intralogística es la Inteligencia Artificial. La IA ha tenido un despunte icónico durante los últimos años, pues dicha tecnología ofrece grandes ventajas para las organizaciones. De acuerdo con un informe del Institute for Business Value de IBM, México es el quinto país con mayor tasa de adopción de la IA en Latinoamérica y los principales usos se están orientando a la optimización de procesos.

Dicha tecnología permite el desarrollo de sistemas que puedan aprender y alimentarse con datos, permitiendo así la toma de decisiones más rápidas y precisas. La inteligencia artificial es capaz de analizar gran cantidad de información, lo que permite una gestión certera de los flujos de materiales en tiempo real, optimizando los recursos y minimizando los costos.

2. **Machine Learning.** Como parte de la Inteligencia Artificial, el Machine Learning también se conoce como aprendizaje automático, su algoritmo específico ayuda a reconocer, analizar y estudiar patrones que le permitan generar predicciones certeras, partiendo de datos acumulados
3. **Robótica.** Los robots se han convertido en una herramienta clave en la automatización de los procesos intralógicos permitiendo otra forma de gestión en las tareas repetitivas y mejorando la eficiencia de las operaciones. Cientos de empresas han comenzado a implementar sistemas robóticos que les permitan realizar tareas pesadas.

Los robots pueden colaborar con los trabajadores humanos, los robots autónomos conocidos como los AMR tienen mayor presencia hoy en día. De acuerdo con Statzon, para el 2030 se pronostica que el mercado mundial de dichos robots alcanzará los 72.500 millones de dólares.

La robótica avanzada ahorra tiempo y optimiza la producción entre robots y operadores. Pueden adaptarse y mejorar continuamente a partir de los datos recopilados por el Internet industrial de las cosas (IoT) procesados con inteligencia artificial (IA). Entre algunas aplicaciones que estamos comenzando a ver dentro de la robótica encontramos:

- Robots móviles autónomos agv. Son robots autónomos que transportan mercancía dentro del almacén y no requiere interacción humana.
  - Máquinas de embalaje inteligentes: Estas máquinas permiten elegir el tamaño del embalaje de acuerdo a las dimensiones físicas del producto, con lo que ahorramos tiempo y material al elegir el embalaje de tamaño adecuado al producto..
  - Software con IA: La evolución e integración de la Inteligencia Artificial dentro del software permite que se tomen mejores decisiones, pues la IA logra realizar predicciones con base en históricos que difícilmente un humano podrá realizar.
4. **Big Data.** La recopilación de datos es indispensable en cualquier sector, y para la industria logística el análisis de datos es un parteaguas más que necesario, en estudios de mercado, previsión de demanda, control y actualización en tiempo real de stock y preparación de pedidos.

Sin embargo, de acuerdo con un informe de la ONTSI, más del 24% de empresas del sector logístico utilizan la tecnología Big Data, pero menos del 20% de dichas empresas tienen especialistas en la gestión de datos.

5. **Blockchain.** El Blockchain funciona de manera inteligente a través de información codificada de una transacción en la red, registrando la información y caracteres de su elección. La información introducida se distribuye en diversos nodos independientes, sin embargo, cada bloque se conecta con el anterior y posterior, vinculando y verificando de forma segura toda la cadena de bloques

El Blockchain ayuda a tener una trazabilidad completa de todos los productos con mayor transparencia. Con ello logramos una mayor eficiencia en los diferentes procesos dentro de la cadena de suministro, pues al contar con mayor trazabilidad, podremos rastrear cada componente que contiene el producto y si hubiera una interrupción en alguna parte del proceso, se identificará con tiempo, para así poder tomar acciones correctivas.

### [Beneficios del Blockchain en la logística](#)

La adopción e integración de dichas tecnologías ayudará a ponderar con más fuerza la automatización de tus operaciones, obteniendo resultados certeros incluso ante los posibles picos de demanda, así como la integración de nuevos productos. La sincronización inteligente no solo ayuda a hacerle frente a nuevos escenarios del mercado, también te acerca a nuevas oportunidades y grandes ventajas, como:

- Mayor sostenibilidad
- Reducción de costos
- Control y disminución de riesgos de accidentes.
- Incursionar en nuevas brechas del mercado.

No te pierdas la próxima publicación que prepararemos en G.I.Eicom de las tecnologías que se vislumbran en la intralogística del futuro. [¡Suscríbete aquí!](#)

Publicado por: **G.I.EICOM**  
Líderes en Material Handling & Intralogistics Solutions

Material Handling & Logistics Solutions  
**WE CREATE | VALUE**

## Herramientas Tecnológicas.

Llévate GRATIS la siguiente guía con los consejos más importantes para asegurar el éxito logístico en eCommerce.



Descargar